

JCA-UST-008

Inspección de Cumplimiento

LUST

NO LUST

Fecha de inspección: _____ Empleado de JCA que realiza la inspección: _____ UST - 2 - -

OBJETIVO

Verificar el cumplimiento con el Reglamento para el Control de Tanques de Almacenamiento Soterrados, de las instalaciones que poseen Sistemas de TAS.

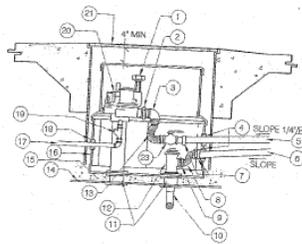
Datos de la instalación	
Nombre de la Instalación:	Operador del Sistema de TAS:
Dueño del Sistema de TAS:	Persona quien atiende la inspección:
Dirección Física donde ubica el Sistema de TAS:	Dirección postal dueño o responsable del Sistema de TAS:
	E-mail: Teléfono:
Tipo de Instalación	
Tipo de dueño:	Tipo de Sistema de TAS:
<input type="checkbox"/> Gobierno Federal	<input type="checkbox"/> Sistema de TAS que almacenan sustancias reguladas bajo RCTAS
<input type="checkbox"/> Gobierno Municipal	<input type="checkbox"/> Sistema de TAS para sustancias peligrosas
<input type="checkbox"/> Gobierno Estatal	<input type="checkbox"/> Sistema de TAS de generadores de electricidad de emergencia
<input type="checkbox"/> Comercial	<input type="checkbox"/> Sistema de TAS agrícola (Capacidad >1,100 galones)
<input type="checkbox"/> Industrial	<input type="checkbox"/> Sistema de Tratamiento de Aguas Residuales (No cubierto bajo la sección 402 o 307(b) del CWA y que tratan sustancias reguladas bajo RCTAS
<input type="checkbox"/> Agrícola	<input type="checkbox"/> Sistema de distribución de combustible por hidrantes localizados en aeropuertos
<input type="checkbox"/> Otro:	<input type="checkbox"/> Sistemas de TAS construidos en el terreno
	<input type="checkbox"/> Otro:

Datos de Tanques temporamente fuera de uso					
# Tanque	Fecha Último Uso mm/dd/aa	Cantidad de Producto (pulgadas)	Líneas, Bombas, Registros y Equipo Auxiliar Asegurados Si/No	Respiraderos Abiertos y en Función Si/No	Compañía que realizó el vaciado
1					
2					
3					
4					
5					
6					

1. Sistema de Protección Catódica operando: Sí No Se desconoce N/A
2. El sistema de TAS contiene producto y el sistema de detección de escapes está operando:
 Sí No Se desconoce N/A

Comentarios:

Bombas Sumergibles

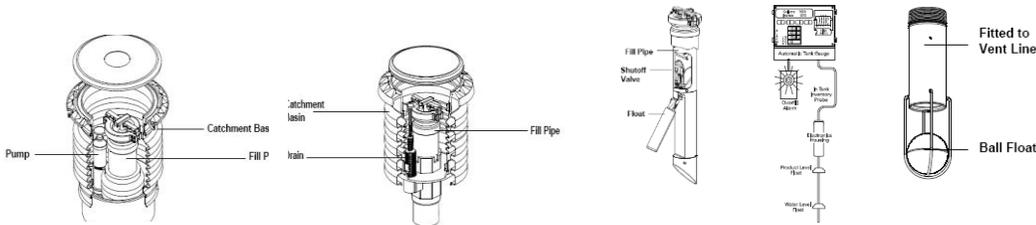


- ① LEAK DETECTOR
- ② 2" DIA. GALV. UNIVERSAL UNION AND SHORT NIPPLE (EACH SIDE)
- ③ 2" DIA. GALVANIZED 45° ELBOW
- ④ 2" DIA. BULKHEAD FITTING
- ⑤ 2" DIA. FIBERGLASS SINGLE WALL PIPE TO DISPENSER
- ⑥ 2" DIA. FIBERGLASS SINGLE WALL PIPE TO VENT RISERS
- ⑦ 2" DIA. FIBERGLASS SINGLE WALL THREADED ADAPTER (BELL & FRAME)
- ⑧ 2" DIA. X 26" FLEXIBLE CONNECTOR
- ⑨ 2" DIA. GALVANIZED UNION
- ⑩ FLOAT VENT VALVE
- ⑪ 4" DIA. TANK ADAPTER
- ⑫ EXTRACTOR VENT VALVE
- ⑬ 2" DIA. X 26" FLEXIBLE CONNECTOR
- ⑭ TOP OF TANK
- ⑮ BACKFILL
- ⑯ SUMP RISER
- ⑰ 3/4" DIA. ELECTRIC RIGID CONDUIT
- ⑱ 3/4" DIA. BULKHEAD FITTING
- ⑲ EXPLOSION PROOF SEAL BEAL
- ⑳ SUBMERGED PUMP
- ㉑ 3'-0" DIA. MANHOLE COVER
- ㉒ 18 GA. GALV. MANHOLE
- ㉓ 2" DIA. BALL VALVE

	Bomba 1	Bomba 2	Bomba 3	Bomba 4	Bomba 5	Bomba 6
¿Tapa externa de bomba en buena condición?						
¿Tapa interna de bomba en buena condición?						
¿Tapa sellada y ajustada correctamente?						
¿Bomba libre de basura, agua o producto?						
¿La bomba tiene un contenedor?						
¿Contenedor de la bomba está íntegro?						
¿Alguno de sus componentes tiene fuga?						
¿Sensores ubicados correctamente?						

Comentarios:

Llenaderos Principales:



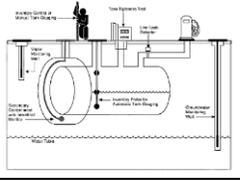
	Llenadero 1	Llenadero 2	Llenadero 3	Llenadero 4	Llenadero 5	Llenadero 6
¿Tapas de llenadero en buena condición?						
¿Está libre de basura, agua o producto?						
¿El contenedor está íntegro?						
¿Opera la válvula de drenaje?						
Tipo de control de sobrelenado:						
- Automatic Shutoff Devices						
- Alarmas de sobrelenado						
- Ball float valve						

Comentarios:

Método de detección de escapes en tanques y tuberías:

Interno

INTERNO



Control de inventario + prueba de integridad

ATG: Automatic Tank Gauging (Veeder-Root)
 - Informes impresos de 12 meses
 Si No
 - Impresión en sitio
 Si No

MTG: Manual Tank Gauging
 Solo para TAS <2,000 galones

Reconciliación estadística de inventario*
 - ¿Se mide "diariamente" el nivel de producto del TAS con una vara? Si No
 - ¿Vara en buen estado? Si No
 - ¿Incremento de la vara de 1/8"? Si No
 - ¿Están disponibles los registros de estos inventarios? Si No
 - ¿Medidas tomadas a la misma hora?
 Si No
 - ¿Tomadas antes y después de cada entrega?
 Si No

Comentarios:

*Los siguientes métodos deben ser discontinuados dentro de tres (3) años luego de entrar en vigor el RCTAS: Control de Inventario, calibración manual del tanque, monitoreo de agua subterránea, monitoreo de vapores.

Externo

Pozos de Monitoreo

	Pozo 1	Pozo 2	Pozo 3	Pozo 4	Pozo 5	Pozo 6	Pozo 7	Pozo 8	Pozo 9
¿Tapa de pozo en buena condición?									
¿Está libre de basura?									
¿Tiene seguridad?									
¿Presencia de agua?									
¿Presencia de producto?									
¿Se midieron vapores?									
Lecturas de vapores (ppm)									

Comentarios:

Monitoria Intersticial

	Tanque #1	Tanque #2	Tanque #3	Tanque #4	Tanque #5	Tanque #6
Sistema de contención secundaria						
Conductividad eléctrica- sistema de alarma						
Sensores de presión- detecta cambio en presión						
Sensores de flujo						
Monitoreo hidrostático						
Detección manual						
Sensores ubicados correctamente						

Comentarios:

Reparaciones al Sistema de TAS

- Se realizó prueba de integridad a líneas y tanques dentro de los treinta (30) días de haber finalizado la reparación:
 Sí No Se desconoce N/A
- Los sistema de protección catódica se probaron/ inspeccionaron dentro de los seis (6) meses de reparar cualquier sistema de TAS protegido catódicamente:
 Sí No Se desconoce N/A
- Los registros de reparación se mantienen en la instalación: Sí No Se desconoce N/A

Comentarios:

Comentarios generales:

Diagrama de la instalación

Leyenda: MW: Pozos de monitoreo B: Bomba sumergible P: Llenadero principal A: Llenadero Auxiliar V: Ventiladores D: Bombas dispensadoras

