

Recast Energy tiene una amplia experiencia en el diseño, construcción, operación y mantenimiento de instalaciones con sistemas de combustión de biomasa. Recast Energy posee y opera las siguientes instalaciones:



Wiggins, Mississippi, US - las instalaciones de Wiggins entraron en funcionamiento en Febrero de 2008 y fue la primera planta de energía de biomasa de Recast Energy (en ese entonces Intrinergy). Es un proyecto de producción de energía térmica (vapor) que está suministrando la compañía de papel Costal paper, una subsidiaria de la compañía Clearwater Paper (NYSE: CLW). La capacidad de la planta es de 52.000 libras por hora de energía térmica (vapor) a base de biomasa

leñosa y ha sido una planta de referencia en la industria, demostrando fiabilidad consistente en exceso de 98%.



Bonao, República Dominicana - La instalación entró en funcionamiento en Octubre de 2008 como un contrato de operación por varios años con una compañía textilera Fortune 1000 de EE.UU. Las instalaciones con capacidad de 80.000 libras por hora de vapor (energía térmica) tienen por combustible base biomasa forestal y de residuos agrícolas, como la cáscara de arroz, cáscara de café, astilla de madera, subproductos leñosos (aserrín,

madera y viruta de madera) y también Jicara de Coco.



Louisville, KY, US - La instalación de Louisville se encuentra en proceso de conversión ya que era un proyecto alimentado a partir de carbón que se convertirá a biomasa leñosa. El proyecto generará 120.000 libras por hora de energía térmica a partir de biomasa leñosa (180 MMBtu / hr), además de 120.000 libras por hora de gas natural como backup. Los clientes de esta instalación generadora son Lubrizol Corporation, una

compañía de especialidades químicas recientemente adquirida en su totalidad por parte de Berkshire Hathaway (NYSE: BRK-A), y Zeon Chemicals LP, filial de la sede en Japón ZEON Corporation (TSE: 4205). Zeon Chemicals, LP tiene su sede en Louisville, y la compañía tiene sitios adicionales de fabricación de productos químicos en Mississippi y Texas.



Chester, ME, US - La instalación de Chester fue adquirida en el 2011 con el propósito de reubicar el equipo clave en uno o más sitios de los proyectos nuevos. La instalación tiene de potencia 17,6 MW (brutos) y fue diseñada para utilización de biomasa forestal como su combustible. El equipo clave, incluyendo la turbina y generador *General Electrics* han sido inspeccionados y considerados como adecuados para el traslado a un nuevo proyecto.